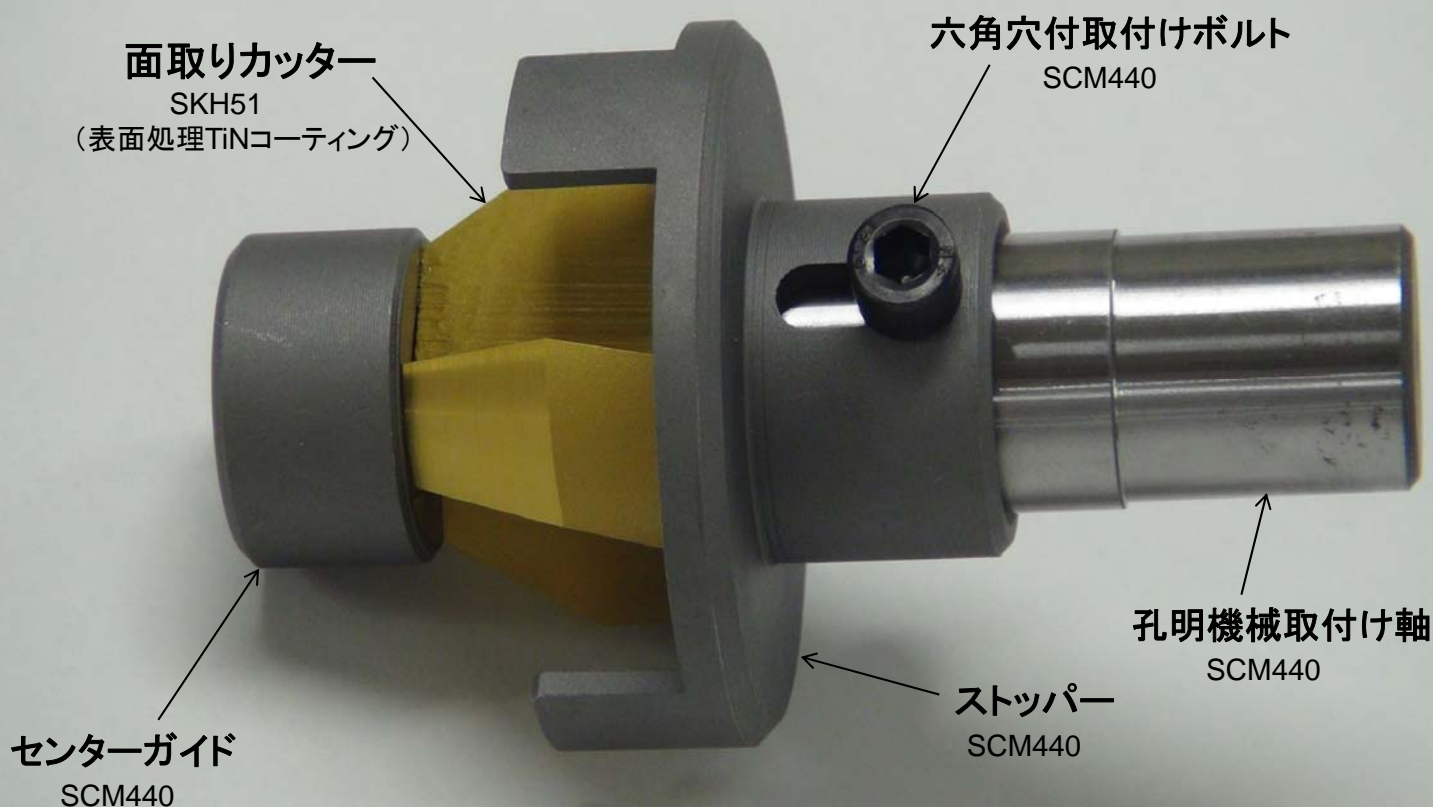


皿頭ボルト用テーパ孔加工カッター



現場で 皿頭ボルトへの取替えが可能になります



六角ボルト

トルシアボルト

皿頭ボルトとの比較のため、ボルト頭側のワッシャーは省略しています。



現場で孔明機械にカッターを取付けて加工



皿頭ボルト

主な特徴

- 皿頭ボルトの形状に合わせたテーパ孔の加工が現場で可能
- ボルト頭の突出が支障になる箇所(鋼床版上面の補修等)で、皿頭ボルトへの取替えが可能に
- カッターは市販の孔明機械に取付けて使用



首都高メンテナンス神奈川株式会社

現場施工の実際（鋼床版リブ取替え補修工事）



施工：2012年9月
場所：高速神奈川1号横羽線(川崎市内)

お問い合わせ先
首都高メンテナンス神奈川株式会社
企画技術部 設計技術課 佐藤 耕一郎
Tel . 045-453-9041(代)
E-mail:mainte-kanagawa@shutoko-mk.jp



首都高メンテナンス神奈川株式会社